



単位:mm

呼径 記号	Z	L	規 格
50	66	91	AS 38
65	90	125	AS 38
75	100	140	AS 38
100	128	178	AS 38
125	140	205	AS 38
150	170	250	AS 38

- 備考 1. Zの許容差は、呼径100以下は±2mm、呼径125  
以上は±3mmとする。  
2. 流れ角度91° 10' の許容差は、±30' とする。  
3. Lは、基準寸法を示す。

図  
名

VU LL 寸法図

東栄管機株式会社