



単位:mm

呼径 \ 記号	Z	L	規 格
50 × 40	20	67	社内規格
65 × 50		80	AS 38
75 × 50	25	90	AS 38
75 × 65		100	AS 38
100 × 50	30	105	AS 38
100 × 65		115	AS 38
100 × 75		120	AS 38
125 × 100	35	150	AS 38
150 × 100	40	170	AS 38
150 × 125		185	AS 38

備考 1. Zの許容差は、±2mmとする。

2. Lは、基準寸法を示す。

図名

VU IN 寸法図

東栄管機株式会社