

単位:mm

							<u>++ 24 ⋅ 111111</u>
記号 呼径	Z1	Z2	Z3	L1	L2	L3	規格
40	27	27	27	49	49	49	社内規格
50	34	34	34	59	59	59	AS 38
65	42	43	42	77	78	77	AS 38
75	48	49	48	88	89	88	AS 38
100	62	63	62	112	113	112	AS 38
125	75	76	75	140	141	140	AS 38
150	89	90	89	169	170	169	AS 38

備考 1. Z1, Z2及びZ3の許容差は、±2mmとする。

- 2. 流れ角度91°10′の許容差は、±30′とする。 3. L1, L2及びL3は、基準寸法を示す。

図 名 VU DT 寸法図 東栄管機株式会社