



単位：mm

呼径	記号	Z	l	L	規格
200		5	105	215	AS 12
250		6	125	256	AS 12
300		7	140	287	AS 12
350	12		170	352	社内規格
400			200	412	社内規格

- 備考 1. Zの許容差は、±3mmとする。
 2. l及びLは、基準寸法を示す。

図名

VU DS 大口径寸法図

東栄管機株式会社