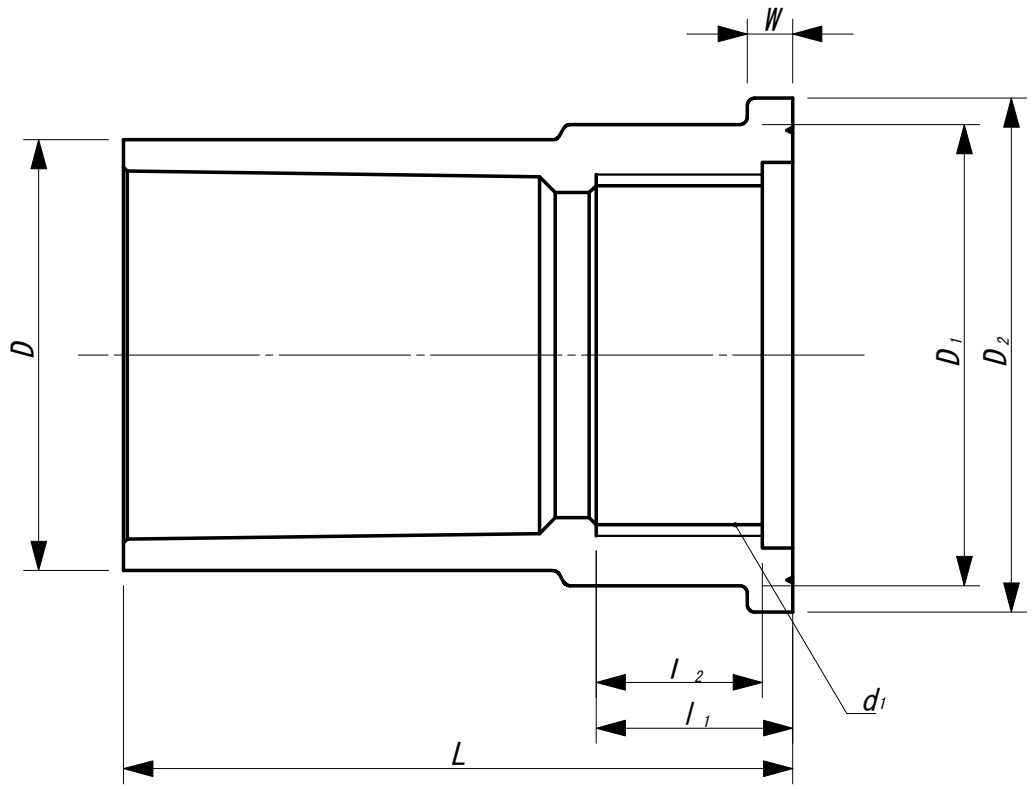

単位:mm

	記号 / 呼径	D	D_1	ねじ部 呼び	ねじ部 谷の径 d_1	ねじ部 ねじ山数(25.4mmにつき)	l_1	l_2	D_2	W	L	規　格
	13	24.0	30.0	Rp 1/2	20.955	14	17.0	14.0	34.5	4.0	47.0	社内規格
	16	29.0							34.0		52.0	社内規格
	20	33.0	37.0	Rp 3/4	26.441		19.0	16.0	43.0		59.0	社内規格
	25	40.0	46.0	Rp1	33.249	11	21.0	18.0	52.5	5.0	68.0	社内規格
	30	46.0	55.0	Rp1 1/4	41.910		25.0	21.0	61.0	6.0	77.5	社内規格
	40	57.0	61.0	Rp1 1/2	47.803		26.0	22.0	68.0		88.5	社内規格
	50	70.0	74.0	Rp2	59.614		29.0	24.0	83.0	7.0	102.0	社内規格
	65	87.0	92.0	Rp2 1/2	75.184		−	30.0	103.0	9.0	103.0	社内規格
◆	75	106.0	108.0	Rp3	87.884			43.0	111.5	6.0	150.0	社内規格
◆	100	134.0	137.5	Rp4	113.030			45.0	141.0	8.0	194.0	社内規格
□	20×13	33.0	33.0	Rp 1/2	20.955	14	17.0	14.0	34.0	4.0	57.0	ﾒｰｶｰ規格

備考 1.ねじ部は、JIS B 0203の平行めねじ。
2.□印は、アロン化成（株）品です。
3.◆印は、加工品です。

図名	TS WS 寸法図
	東栄管機株式会社