



単位:mm

呼径	記号	Z1	Z2	Z3	I1	I2	I3	L1	L2	L3
200		115	116	115	105	105	105	220	221	220
250		141	144	141	130	130	130	271	274	271
300		168	171	168	150	150	150	318	321	318
200×150		89	87	114	110	110	80	199	197	194

- 備考 1. Z1, Z2及びZ3の許容差は、±2mmとする。
 2. 流れ角度91° 10' の許容差は、±30' とする。
 3. I1, I2, I3, L1, L2及びL3は、基準寸法を示す。

図名

DV DT 大口径寸法図

東栄管機株式会社