



単位:mm

呼径 \ 記号	Z	l	L
200	5	105	215
250	6	130	266
300	7	140	287

備考 1. Zの許容差は、±2mmとする。
2. l及びLは、基準寸法を示す。

図名

DV DS 大口径寸法図

東栄管機株式会社