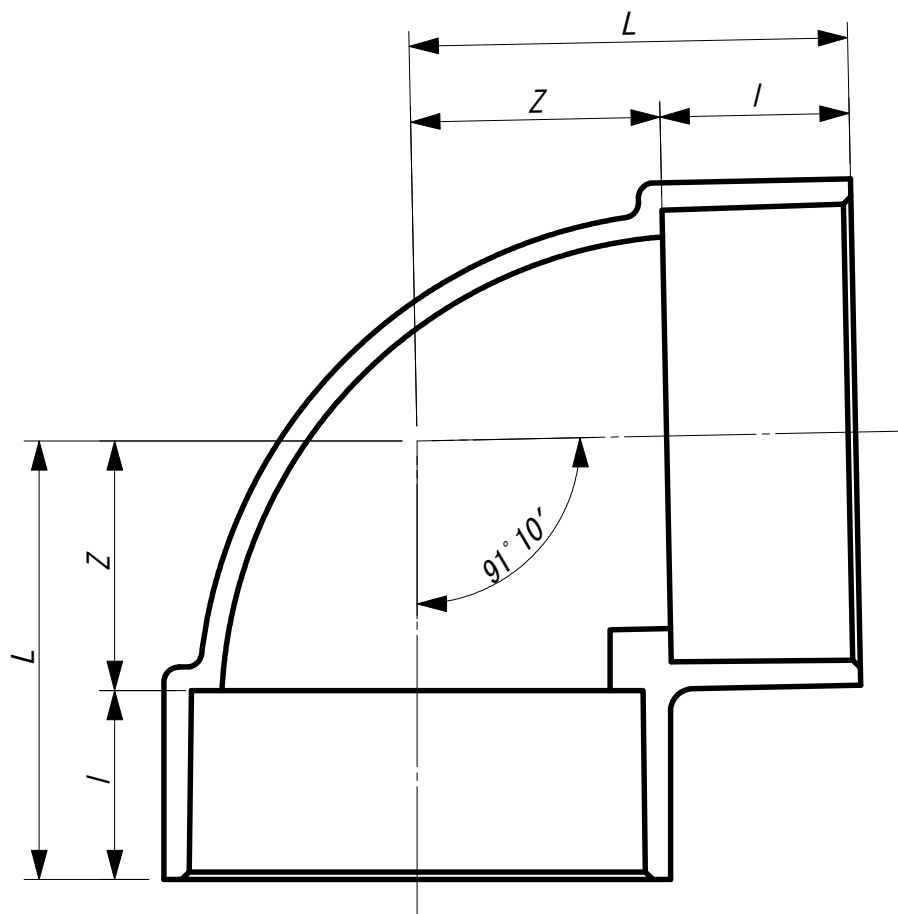




単位:mm

| 記号<br>呼径 | Z   | l   | L   |
|----------|-----|-----|-----|
| 200      | 115 | 110 | 225 |
| 250      | 142 | 130 | 272 |
| 300      | 168 | 150 | 318 |

- 備考 1. Zの許容差は、 $\pm 2\text{mm}$ とする。  
 2. 流れ角度 $91^\circ 10'$ の許容差は、 $\pm 30'$ とする。  
 3. l及びLは、基準寸法を示す。

図名

DV DL 大口径寸法図

東栄管機株式会社