



単位:mm

呼径	記号	Z	l	L	規格
200		196	105	301	AS 12
250		225	125	350	AS 12
300		250	140	390	AS 12

- 備考 1. Zの許容差は、±3mmとする。  
 2. 流れ角度91° 10' の許容差は、±30' とする。  
 3. l及びLは、基準寸法を示す。

図名

VU LL 大口径寸法図

東栄管機株式会社