



単位:mm

記号 呼径	Z	L	規 格
40	27	49	社内規格
50	33	58	AS 38
65	42	77	AS 38
75	48	88	AS 38
100	62	112	AS 38
125	75	140	AS 38
150	88	168	AS 38

- 備考 1. Zの許容差は、 $\pm 2\text{mm}$ とする。
 2. 流れ角度 $91^\circ 10'$ の許容差は、 $\pm 30'$ とする。
 3. Lは、基準寸法を示す。

図
名

VU DL 寸法図

東栄管機株式会社