



単位:mm

記号 呼径	D	d	ねじ部						L2 (最大)	W	L	B	規格
			呼び	基準径の 外径D1	ねじ山数 (25.4mm につき)	基準径の 位置a	aの 許容差	有効ねじ 部の長さ L1(最小)					
13	24.0	13	R 1/2	20.955	14	8.16	±1.81	13.16	4	6	50	24	JIS K 6743
16	29.0	29									JIS K 6743		
20	33.0	18	R 3/4	26.441		9.53		14.53		5	8	64	33
25	40.0	23	R1	33.249	11	10.39	±2.31	16.79				71	40
30	46.0	31	R1 1/4	41.910					12.70	19.10	10	80	46
40	57.0	37	R1 1/2	47.803	15.88	23.38	±3.46	26.66	12	106			70
50	70.0	48	R2	59.614	17.46	26.66					15	118	
65	87.0	62	R2 1/2	75.184	20.64	29.84	16	122	102	社内規格			
75	102.0	75	R3	87.884	25.40	35.80				7	18	152	129
100	130.0	100	R4	113.030	28.58	40.08	9	20	186				
☆ 125	157.0	119	R5	138.430	10	25				220	186	社内規格	
150	186.0	142	R6	163.830									

備考 1. ねじ部は、JIS B 0203のテーパおねじに準じる。

2. Dの許容差は、TS継手接合部寸法図による。

3. Lの許容差は、+5/-2mmとする。

4. ☆印は、旭有機材(株)品です。

図名

TS VS寸法図

東栄管機株式会社