



単位:mm

記号 呼径	$d_1$	$d_1$ の 許容差	$1/T$	$l$	$l'$	$d'1$ (最小値)	$d$ (最小値)	$D$	$D'$	$DT$	$D, D'1, DT$ の許容差
13	18.40	$\pm 0.20$	1/30	26.0	-	-	13	24.0	-	24.0	-0.6
16	22.40		1/34	30.0			16	29.0		29.0	-0.7
20	26.45			35.0			20	33.0		33.0	-0.8
25	32.55	$\pm 0.25$		40.0			25	40.0		40.0	-1.0
30	38.60			44.0			31	46.0		46.0	
40	48.70	$\pm 0.30$	1/37	55.0			40	57.0		57.0	-1.2
50	60.80			63.0			51	70.0		70.0	
65	76.60			1/48	61.0			67	87.0		
75	89.60	$\pm 0.35$	1/49	64.0	8	89.90	77	102.0	106	104.5	-1.8
100	114.70		1/56	84.0	10	115.00	100	130.0	134	133.5	
125	140.85		1/58	104.0		141.20	125	157.0	161	161.0	
150	166.00	$\pm 0.40$	1/63	132.0	15	166.40	146	186.0	190	190.0	-2.0

記号 呼径	$t_2$	$t_3$	$t$	$t_2, t_3, t$ の許容差
13	-	-	3.0	-0.3
16			3.5	
20				-0.4
25			4.0	
30				
40			4.5	-0.5
50			5.0	
65				
75	6.0	8.0	8.0	-0.6
100	7.5	10.0	10.0	
125	10.0	11.0	11.0	
150		13.0	13.0	-0.8

備考 1.1の許容差は、+/-0.5mmとする。

図名

TS・HITS継手  
受口共通寸法図

東栄管機株式会社