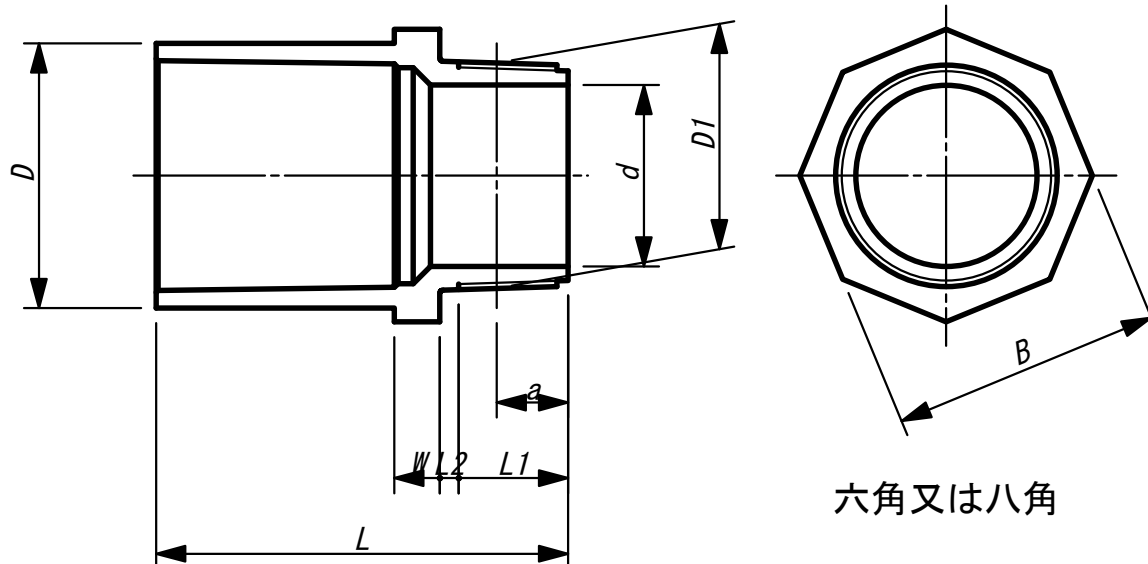




単位:mm

記号 呼径	D	d	ねじ部						L2 (最大)	W	L	B	規 格
			呼び	基準径の 外径D1	ねじ山数 (25.4mm につき)	基準径の 位置a	aの 許容差	有効ねじ 部の長さ L1(最小)					
13	24.0	13	R 1/2	20.955	14	8.16	±1.81	13.16	4	6	50	24	JIS K 6743
16	29.0										54	29	JIS K 6743
20	33.0	18				9.53		14.53			64	33	JIS K 6743
25	40.0	23	R1	33.249	11	10.39	±2.31	16.79	5	8	71	40	JIS K 6743
30	46.0	31	R1 1/4	41.910		12.70		19.10			80	46	JIS K 6743
40	57.0	37	R1 1/2	47.803							92	57	JIS K 6743
50	70.0	48	R2	59.614		15.88	±3.46	23.38		10	106	70	JIS K 6743
65	87.0	62	R2 1/2	75.184		17.46		26.66			15	118	社内規格
75	102.0	75	R3	87.884		20.64		29.84			16	122	社内規格
100	130.0	100	R4	113.030		25.40		35.80			18	152	社内規格

備考 1. ねじ部は、JIS B 0203のテーパおねじに準じる。

2. Dの許容差は、TS継手接合部寸法図による。

3. Lの許容差は、+5/-2mmとする。

図名

HITS VS寸法図

東栄管機株式会社